TERABSORB ®

ABSORBANT MINÉRAL CALCINÉ A PLUS DE 900°C

POUR USAGE INDUSTRIEL ET USAGE ROUTIER

CONFORME A LA NORME NF P 98-190

Contrôlé par essais du L.C.P.C. CR du 17/04/2003

Autorisation d'emploi du SETRA N° ABS . 2001.04 du 7/02/2001

CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	**135%**
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	**144%**
Taux d'émission de poussières :	**6.3%**
Taux d'adhérence résiduel : du revêtement traité	**98%**
Densité:	**0,545**
Couleur :	**Beige clair**
Chimiquement neutre	
Naturel et non toxique	
Ininflammable naturel	
Granulométrie	**20/ 50 MESH**

AVANTAGES

Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, ininflammable, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent,

UTILISATION

Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, bases et acides, chlore, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges….

APPLICATIONS

Construction automobile, aéronautique, marine, transport, travaux publics, routes et autoroutes, services de l'Équipement, Collectivités, Raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, zones piétonnes, Services d'incendie et de secours, services de dépannage, parkings ……..

Conditionnements

Sac de 20 kg / 40 litres, palette de 50 sacs, camion complet de 24 palettes
Autres conditionnements sur demande : sacs de 10 kg, seaux de 5 , 20 , 30 litres.

+ pour **tous liquides**

+ plus **naturel**

+ très faible **taux de poussières**

+ plus **économique**

fonlupt

TERABSORB ® SUPER ABSORBANT MINERAL CALCINE A PLUS DE 900°C
POUR TOUS LIQUIDES SUR SOLS INDUSTRIELS, ROUTES ET AUTOROUTES

UTILISATION

TERABSORB absorbe eau, huiles solubles, huiles de coupe, essence, chlore, acétone, hydrocarbures, encres, peinture, solvants, acides, corps gras, etc...

APPLICATION

TERABSORB est l'absorbant pour tous les sols des établissements industriels et de tous lieux ou peuvent être répandus des liquides et corps gras : la construction automobile, l'aéronautique, les entreprises de transport, de travaux publics, les garages, les stations-service, les routes et autoroutes, les zones piétonnes, etc...

AVANTAGES

TERABSORB , grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants, de 134% à 144% de son poids et de 60 à 70% de son volume.

TERABSORB offre une grande stabilité après absorption, il ne forme pas de poussières ni de boues et ne régurgite pas les produits absorbés.

TERABSORB par son pouvoir antidérapant exceptionnel apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.

TERABSORB est ininflammable, il ne propage pas le feu et limite ainsi les risques d'incendie sur les lieux de travail.

COMPOSITION

TERABSORB est un absorbant minéral composé d'argile Attapulgite calcinée à plus de 900 °C.

TERABSORB est un produit haut de gamme, par ses caractéristiques et ses performances, il se situe au-dessus de la terre de diatomée.

NORMALISATION

TERABSORB est conforme aux nouvelles directives du Ministère de l'Equipement et à la norme P 98-190.

TERABSORB (ABSONET SPECIAL XTRA) est autorisé d'emploi par le Ministère de l'Equipement et des Transports (SETRA), en vue de son utilisation sur les chaussées des routes et autoroutes du réseau national, sous le N° ABS.2001.04 du 07/02/2001.

TERABSORB est utilisable en milieu alimentaire "avec respect des réglementations en vigueur".

TERABSORB est conforme aux normes :NF P 98-190, NF T 90-360, NF T 90-361, NF T 90-362, NF T 90-363. .

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

TERABSORB est chimiquement neutre, il ne présente donc pas de dangers pour les personnes qui l'utilise, ni pour les matériels. Il est naturel et non toxique.

Pouvoir absorbant (méthode Westinghouse) :
- Eau : 134% ± 5%
- Hydrocarbure de référence (gazole) : 144% ± 5%

Granulométrie : 24/48 MESH (0,31 mm à 0,75 mm)
Densité : 545 g/litre ± 5%.
Odeur : sans odeur
Couleur : beige clair / marron clair
pH : 7 ± 0,5
Humidité : 1%. Perte au feu : 13,2%
Taux d'adhérence résiduel du revêtement traité : 93,4%
Taux d'émission de poussières T.E.P. : 0,5%

ANALYSE CHIMIQUE TYPE

SiO2 :	61,40%	Al203 :	13,00%
Fe2O3 :	4,05%	CaO :	2,80%
MgO :	4,90%	Na2O :	0,30%
K2O :	0,40%		

MODE D'EMPLOI

TERABSORB est à saupoudrer sur les sols rendus glissants et dangereux, suite à un déversement de liquides ou corps gras. Il peut être utilisé aussi bien en préventif qu'en curatif.

Il est conseillé de récupérer **TERABSORB** après emploi par simple raclage balayage ou aspiration. Il est d'un enlèvement facile et doit suivre les circuits d'élimination réglementaires conformes à leur nature.

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE : Sac de 20 Kg. Réf. : AT 0140

PALETTISATION

Palette perdue : 100 x 120 cm - Nombre de sacs par palette : 50
Nombre de sacs par niveau : 5 - Nombre de niveaux par palette : 10

RECYCLAGE

Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.